

(19) 世界知的所有権機関
国際事務局



(43) 国際公開日
2004 年 7 月 1 日 (01.07.2004)

PCT

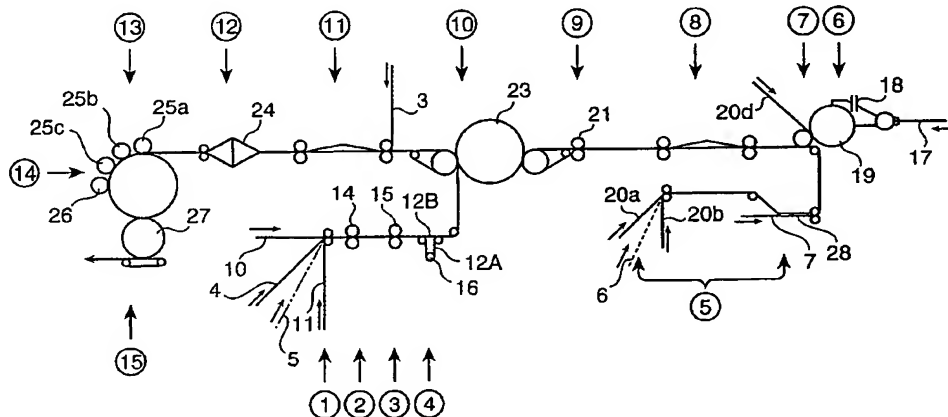
(10) 国際公開番号
WO 2004/054490 A1

- (51) 国際特許分類: A61F 13/49 (74) 代理人: 小谷 悦司, 外 (KOTANI, Etsuji et al.); 〒530-0005 大阪府 大阪市北区 中之島2丁目2番2号 ニチメンビル2階 Osaka (JP).
- (21) 国際出願番号: PCT/JP2002/013205
- (22) 国際出願日: 2002 年 12 月 18 日 (18.12.2002)
- (25) 国際出願の言語: 日本語
- (26) 国際公開の言語: 日本語
- (71) 出願人 (米国を除く全ての指定国について): 株式会社瑞光 (ZUIKO CORPORATION) [JP/JP]; 〒566-0045 大阪府 摂津市 南別府町15番21号 Osaka (JP).
- (72) 発明者: および
- (75) 発明者/出願人 (米国についてのみ): 和田 隆男 (WADA, Takao) [JP/JP]; 〒566-0045 大阪府 摂津市 南別府町15番21号 株式会社瑞光内 Osaka (JP). 猪谷 守 (ITANI, Mamoru) [JP/JP]; 〒566-0045 大阪府 摂津市 南別府町15番21号 株式会社瑞光内 Osaka (JP). 倉田 修平 (KURATA, Shuhei) [JP/JP]; 〒566-0045 大阪府 摂津市 南別府町15番21号 株式会社瑞光内 Osaka (JP).
- (81) 指定国 (国内): AE, AG, AL, AM, AT, AU, AZ, BA, BB, BG, BR, BY, BZ, CA, CH, CN, CO, CR, CU, CZ, DE, DK, DM, DZ, EC, EE, ES, FI, GB, GD, GE, GH, GM, HR, HU, ID, IL, IN, IS, JP, KE, KG, KP, KR, KZ, LC, LK, LR, LS, LT, LU, LV, MA, MD, MG, MK, MN, MW, MX, MZ, NO, NZ, OM, PH, PL, PT, RO, RU, SC, SD, SE, SG, SI, SK, SL, TJ, TM, TN, TR, TT, TZ, UA, UG, US, UZ, VC, VN, YU, ZA, ZM, ZW.
- (84) 指定国 (広域): ARIPO 特許 (GH, GM, KE, LS, MW, MZ, SD, SL, SZ, TZ, UG, ZM, ZW), ユーラシア特許 (AM, AZ, BY, KG, KZ, MD, RU, TJ, TM), ヨーロッパ特許 (AT, BE, BG, CH, CY, CZ, DE, DK, EE, ES, FI, FR, GB, GR, IE, IT, LU, MC, NL, PT, SE, SK, TR), OAPI 特許 (BF, BJ, CF, CG, CI, CM, GA, GN, GQ, GW, ML, MR, NE, SN, TD, TG).

[続葉有]

(54) Title: METHOD FOR PRODUCING DISPOSABLE WEARING ARTICLE

(54) 発明の名称: 使い捨て着用物品の製造方法



(57) Abstract: A method for producing a disposal wearing article comprising a step for producing an elastic belt material (12) by sandwiching an elastic member (4) under a stretched state between two sheets of web (10, 11) in the longitudinal direction thereof, a step for dividing the elastic belt material (12) into two in the widthwise direction such that protrusions (12a) and recesses (12b) appear alternately, a step for separating the first and second divided elastic belt materials in the widthwise direction, a step for shifting the phases of the first and second divided elastic belt materials in the longitudinal direction such that the protrusions and recesses become in-phase, a step for reducing the shrinking force of the elastic member in the vicinity of the protrusions (12a) of the first elastic belt material (12A) and the second elastic belt material (12B), and a step for fixing an absorber (2) across a part (12c) of the first elastic belt material (12A) and the second elastic belt material (12B) where the shrinking force is reduced.

[続葉有]

WO 2004/054490 A1



添付公開書類:

一 国際調査報告書

2文字コード及び他の略語については、定期発行される各PCTガゼットの巻頭に掲載されている「コードと略語のガイダンスノート」を参照。

(57) 要約:

2枚のウェブ10, 11の間に、弾性部材4を伸長状態でウェブ10, 11の長さ方向に挟み込んで、弾性ベルト材12を製造する工程と、凸部12aと凹部12b部とが交互に現れるように、上記弾性ベルト材12を幅方向に2分割する工程と、上記2分割された第1弾性ベルト材と第2弾性ベルト材を、幅方向に分離する工程と、上記2分割された第1弾性ベルト材と第2弾性ベルト材を、凸部と凹部とが同位相となるように、長さ方向に位相をずらす工程と、第1弾性ベルト材12Aと第2弾性ベルト材12Bの凸部12aの付近の弾性部材の収縮力を小さくする工程と、第1弾性ベルト材12Aと第2弾性ベルト材12Aとの収縮力を小さくした部位12cに跨って、吸収体2を取付ける工程とを含む。